

SCE818E5TC



TwinTech®: Getrennte Kältezonen. Verhindern das Austrocknen der Lebensmittel.

TwinTech® schützt die Aromen in allen Lebensmitteln. Die fortschrittliche Technologie, die dem gewöhnlichen No Frost überlegen ist, kombiniert zwei Kühlsysteme. Die Kühlschrankfeuchtigkeit wird optimal geregelt, was zu 60 % weniger Verlust an Lebensmittelgewicht führt und die Zutaten frisch hält.

Produktvorteile & Ausstattung



TwinTech®: Getrennte Kältezonen. Verhindern ein Austrocknen im Kühlteil.

Häufig gelangt jedoch bei herkömmlichen NoFrost-Geräten die trockene Luft aus dem Gefrierteil in den Kühlbereich, welche frischen Lebensmitteln auf Dauer schadet. Deshalb sorgt die getrennte Luftzirkulation TwinTech® zwischen dem Kühl- und Gefrierteil für den Erhalt einer hohen Luftfeuchtigkeit im

Dynamische Umluftkühlung - Gleichmäßige Kälteverteilung

Die dynamische Umluftkühlung macht Schluss mit unterschiedlichen, ungewollten

Temperaturzonen im Kältegerät. Ein

Ventilator verteilt die Luft – und damit die Kälte – gleichmäßig im Innenraum. Dies ist ein Garant für bessere Aufbewahrungsqualität,

egal auf welcher Ebene Sie Ihre

Lebensmittel lagern.



10 Jahre Garantie auf den Kompressor

Für mehr Sicherheit: 10 Jahre Garantie auf den Kompressor. Dies umfasst die Kosten für Reparaturen, Transport, Gasentnahme und -nachfüllung, allgemeine Wartung und Service.

Elektronische Dual Touch Control. Fein abgestimmt mit einer Berührung Übernehmen Sie die Kontrolle über jede Kühlschrankfunktion mit der

elektronischen Dual Touch Control. Das Bedienfeld bietet mühelosen Zugriff auf Temperatur und allgemeine Einstellungen. Nehmen Sie Feineinstellungen für eine herausragende Lebensmittellagerung präzise vor.

Platz im Kühlschrank. Nahtlos angepasst mit FlexiShelf

Erleben Sie eine flexible Aufbewahrung im Kühlschrank mit FlexiShelf. Der vordere Bereich lässt sich mühelos unter das verbleibende Segment schieben, um Platz für größere Lebensmittel zu schaffen.

- ÖKO SANTO Kühl-Gefrierkombination mit Kühlraum-Innenbeleuchtung: LED, mit Aufhellungseffekt
- 1780 mm Nischenhöhe
- 10 Jahre Garantie auf den Kompressor (bei Registrierung)
- Inverter Kompressor
- CustomFlex® unser einzigartiges flexibles Türablagensystem
- · NoFrost-Technik im Gefrierraum nie mehr abtauen
- TwinTech® getrennte Luftzirkulation zwischen Kühl- und Gefrierraum
- SoftClosing zur leichteren Türschließung
- COOLMATIC* zum schnellen Kühlen frischer Lebensmittel
- FROSTMATIC für schnelles und schonendes Gefrieren
- Urlaubsschaltung
- Getrennte Temperaturregelung von Kühl- und Gefrierraum
- Dynamische Umluftkühlung
- · Obst- und Gemüseschubladen: 2
- · Höhenverstellbare Glasablagen im Kühlraum: 4, davon 1 teilbar
- Gefrierschubladen: 3, transparent
- Flexi-Space: herausnehmbare Glas-Ablagen im Gefrierraum
- · Vollautomatisches Abtauen im Kühlraum
- · Temperaturalarm, optisch und akustisch
- · Türanschlag rechts, wechselbar
- Festtür-Technik
- Elektronische Temperaturregelung
- Multifunktionale Einstellungsmöglichkeiten
- Schnellgefriereinrichtung
- · Clean Air Control zur Geruchsminderung
- · optischer, akustischer Tür-Offen-Alarm
- "longfresh" 0°C-Schubladen: Keine
- · Zubehör: 2 Kälteakkus,
- Eierablage: 2 für je 6 Eier
- Eiswürfelschale
- · Passendes Sonderzubehör: Drehablage "SpinView", Entnehmbares Ausziehtablett, Wine Rack



SCE818E5TC

Technische Daten			
PNC	925 516 103	Bruttogewicht (kg)	63
EAN-Nummer	7332543737550	Nettogewicht (kg)	61
EPREL Registrierungscode	274180	Verpackung, Höhe (mm)	1840
Energieeffizienzklasse	E	Verpackung, Breite (mm)	605
Jährlicher Energieverbrauch in kWh	215	Verpackung, Tiefe (mm)	600
Gesamtnutzinhalt (Liter)	245	Verpackungsgewicht Wellpappe in g	0
Gesamtnutzinhalt Kühlfächer (Liter)	184	Verpackungsgewicht Papier/Karton in	0
Gesamtnutzinhalt ****-Tiefkühlfächer (Liter)	61	g Verpackungsgewicht Holz in g	0
Luftschallemissionsklasse	С	Verpackungsgewicht Polyethylen (PE)	350
Luftschallemission in dB(A) re 1 pW	37	in g Verpackungsgewicht Polypropylen	300
Gefriervermögen (kg/24Std.)	4.5	(PP) in q	0
Lagerzeit bei Störung (Std.)	11	Verpackungsgewicht Polystyrol	1245
Klimaklasse	SN-N-ST-T	(EPS/EPP) in g	-
Gerätehöhe (mm)	1769	Verpackungsgewicht PU-Schaum in g	0
Gerätebreite (mm)	556	Verpackungsgewicht Eisenstahl in g	0
Gerätetiefe (mm)	549	Verpackungsgewicht Gummi in g	0
Einbauhöhe (mm)	1780	Herstellungsland	Italien
Einbaubreite (mm)	560		
Einbautiefe (mm)	550		
Farbe	Weiß		
Anschlusswert (Watt)	140		
Volt	230-240		
Frequenz (Hz)	50		
Kabellänge (m)	2,4		



