



Hält Lebensmittel saftig und hydriert

Die Kühl-Gefrierkombi TwinTech® No Frost hält Lebensmittel 60 % saftiger als Geräte mit nur einem Evaporator. Ihr duales Kühlsystem hält die ideale Luftfeuchtigkeit aufrecht und verhindert das Austrocknen der Lebensmittel. Es sorgt auch dafür, dass Sie Ihr Gerät nie wieder abtauen müssen.*

Produktvorteile & Ausstattung



TwinTech® No Frost – Lebensmittel bleiben hydriert und saftig

Dank TwinTech® No Frost nie wieder den Gefrierschrank abtauen. Sein duales Kühlsystem hält Lebensmittel 60 % länger feucht als Geräte mit nur einem Verdampfer.* Da er nicht mit trockener Luft arbeitet, hält er die ideale Luftfeuchtigkeit aufrecht und verhindert das Austrocknen

Präzise Lagerung von Lebensmitteln durch elektronische Steuerung

Mit der innenliegenden elektronischen Steuerung übernehmen Sie die Kontrolle über die Lagerung Ihrer Lebensmittel. Die LED-Anzeigen informieren Sie bequem über die Temperatur und die vorhandenen Einstellungen erleichtern die Lagerung.



Bewahren Sie die perfekte Konsistenz mit FastFreeze

Das FastFreeze System friert frische Lebensmittel schnell ein, sodass die Vitamine, Konsistenz, Aromen und Nährwerte besser erhalten bleiben.

Premium LED-Kühlschrankbeleuchtung

Genießen Sie eine hervorragende Sicht mit der integrierten LED-Beleuchtung unseres Kühlschranks. Die diskreten, energieeffizienten Leuchten strahlen ein helles Licht über den gesamten Raum. Sie verbrauchen zehnmal weniger Energie als eine Standardbeleuchtung.



Praktische Aufbewahrung von größeren Mengen.

Transparente Gemüseschublade in voller Breite für größere und längere Erzeugnisse. Kaufen Sie in der Gewissheit ein, dass Sie den Platz haben, größere Erzeugnisse bequem in Ihrer Kühl-Gefrierkombination zu lagern.

- Kühl-Gefrierkombination mit Kühlraum-Innenbeleuchtung: integrierte LED Beleuchtung
- 1780 mm Nischenhöhe
- 10 Jahre Garantie auf den Kompressor (bei Registrierung)
- NoFrost-Technik im Gefrierraum – nie mehr abtauen
- Obst- und Gemüseschubladen: 2
- Höhenverstellbare Glasablagen im Kühlraum: 3
- Gefrierschubladen: 3, transparent
- Vollautomatisches Abtauen im Kühlraum
- Türanschlag rechts, wechselbar
- Schlepptür-Technik
- Elektronische Temperaturregelung
- Schnellgefrierfunktion Fast Freeze
- akustischer Tür-Offen-Alarm

Technische Daten

PNC	925 505 343	Bruttogewicht (kg)	60
EAN-Nummer	7333394070254	Nettogewicht (kg)	58
EPREL Registrierungscode	2006864	Verpackung, Höhe (mm)	1840
Energieeffizienzklasse	E	Verpackung, Breite (mm)	590
Jährlicher Energieverbrauch in kWh	216	Verpackung, Tiefe (mm)	600
Gesamtnutzzinhalte (Liter)	257	Verpackungsgewicht Wellpappe in g	0
Gesamtnutzzinhalte Kühlfächer (Liter)	195	Verpackungsgewicht Papier/Karton in g	10
Gesamtnutzzinhalte ****-Tiefkühlfächer (Liter)	62.4	Verpackungsgewicht Holz in g	0
Luftschallemissionsklasse	B	Verpackungsgewicht Polyethylen (PE) in g	350
Luftschallemission in dB(A) re 1 pW	35	Verpackungsgewicht Polypropylen (PP) in g	70
Gefriervermögen (kg/24Std.)	4.5	Verpackungsgewicht Polystyrol (EPS/EPP) in g	1200
Lagerzeit bei Störung (Std.)	9.5	Verpackungsgewicht PU-Schaum in g	0
Klimaklasse	SN-N-ST-T	Verpackungsgewicht Eisenstahl in g	0
Gerätehöhe (mm)	1772	Verpackungsgewicht Gummi in g	11.5
Gerätebreite (mm)	546	Herstellungsland	Italien
Gerätetiefe (mm)	549		
Einbauhöhe (mm)	1780		
Einbaubreite (mm)	560		
Einbautiefe (mm)	550		
Farbe	Weiß		
Anschlusswert (Watt)	120		
Volt	220-240		
Frequenz (Hz)	50		
Kabellänge (m)	2,4		

PSGBRF210DE00009

